



MAINTENANCE DE BASE DES CONVOYEURS

Afin que les bandes transporteuses Sempertans puissent offrir la meilleure rentabilité possible, les composants suivants, caractéristiques des systèmes de convoyeur par bande, devront faire l'objet d'une maintenance régulière :

- Bandes
- Moteur, réducteur
- Systèmes de tension
- Tambours et paliers
- Système de mise en auge
- Rouleaux de retour
- Équipement de charge de réception
- Goulottes
- Dispositif d'étanchéité
- Racleurs de bande
- Équipement de contrôle
- Protections de l'équipement
- Revêtements
- L'usure de la bande
- Structure
- Stations de transfert

LISTE DE CONTRÔLE DES OPÉRATIONS DE MAINTENANCE DES CONVOYEURS

Pendant que le convoyeur est en service, on devra vérifier les points suivants en se référant à tous les avertissements de sécurité et informations correspondants :

- Seul un personnel formé et qualifié à cet effet doit être autorisé à s'approcher du convoyeur à bande ; l'utilisateur final assume l'entière responsabilité de la formation de son personnel.
- Si on constate que la sécurité de fonctionnement d'un convoyeur est défectueuse, celui-ci ne devra pas être mis en service jusqu'à ce que les corrections nécessaires aient été apportées.
- Effectuez régulièrement des tours d'inspection sur les deux côtés du convoyeur et notez son état, ainsi que tout comportement inhabituel de tous les composants mobiles.
- Notez les points d'accumulation de matériaux.
- Recherchez tous les signes de défaut d'alignement ou de déport de la bande : la bande ne doit pas toucher la structure
- Soyez attentif aux bruits inhabituels, aux tendeurs gelés, aux déplacements des rouleaux de guidage, aux odeurs de caoutchouc et aux petites accumulations d'abrasion du caoutchouc. Les rouleaux présentant des irrégularités doivent être remplacés.
- L'alimentation en matériaux doit se trouver exactement au centre de la bande
- Tous les racleurs doivent être entretenus et ajustés conformément au manuel d'utilisation du fabricant
- Vérifiez les exigences concernant l'intensité des entraînements et comparez les intensités aux niveaux antérieurs des charges et des situations similaires.

REMARQUE : Une élévation des niveaux d'ampérage par rapport aux niveaux antérieurs peut indiquer une augmentation de la résistance à l'intérieur du système, qui peut être due à des paliers défectueux ou non lubrifiés, à un défaut d'alignement de la bande/des rouleaux, ou encore à des racleurs/dispositifs d'étanchéité trop en pression sur la bande. Ceci devra être examiné lorsque le système est à l'arrêt et verrouillé électriquement.

Vérifiez les points suivants lorsque le système est à l'arrêt, verrouillé électriquement et consigné :

- Confirmez que les composants sont correctement alignés et effectuez les ajustements nécessaires.
- Inspectez minutieusement les composants non fonctionnels et effectuez les actions correctives nécessaires (par ex. lubrifier à nouveau ou remplacer les rouleaux qui ne tournent pas librement).
- Vérifiez tous les systèmes de sécurité.
- Testez l'équipement de contrôle.
- Vérifiez l'état d'usure de la bande - en particulier sur les bords et les jonctions - et l'enchaînement de la bande.
- Vérifiez les traces d'endommagement ou d'usure sur les points de chargement et de transfert.
- Vérifiez les dégagements sur la goulotte et les dispositifs d'étanchéité.



LISTES DE CONTRÔLE D'INSPECTION

Les activités suivantes requièrent un niveau de compétences mécaniques et électriques maximum. Les activités de la liste de contrôle d'inspection sont classées dans les catégories suivantes : à intervalles quotidiens, hebdomadaires, mensuels, trimestriels, semestriels et annuels. La sécurité avant tout ! Assurez-vous que le travail à effectuer est sûr, que le personnel observe les règles de sécurité applicables aux inspections, et qu'il porte un équipement de protection individuel approprié.

Tous les jours

- En fonction du caractère colmatant du matériau transporté, vérifiez les racleurs et les goulottes et nettoyez-les si nécessaire.
- Nettoyez tous les dépôts de poussière et/ou de salissures des surfaces du convoyeur et éliminez tous les débris accumulés. Ces opérations doivent être effectuées lorsque la bande transporteuse est arrêtée. Ne jamais toucher une bande en mouvement ni une partie en rotation.
- Vérifiez que l'état de la bande est correct.

Toutes les semaines

- Nettoyez le convoyeur - éliminez tous les débris accumulés sous les surfaces du convoyeur. Assurez-vous que le convoyeur est verrouillé.
- Nettoyage - ramenez le convoyeur à son état d'origine. Vérifiez que tout l'équipement d'inspection a été retiré de la zone de travail. Initiez les ordres de travaux de réparation en fonction des exigences. Rapportez toutes les défaillances sérieuses au responsable de la maintenance.

Tous les mois

- Examinez les tambours et les paliers - Pendant que le convoyeur fonctionne, écoutez pour détecter les bruits anormaux provenant des assemblages de tambours ou de paliers. Tous les paliers des tambours doivent être lubrifiés conformément aux instructions du fournisseur des paliers. Serrez les vis de réglage selon les besoins. Ne jamais touche et s'approcher d'une partie en mouvement. Utilisez des outils appropriés pour vérifier les bruits de paliers excessifs.
- Examinez la bande - lorsque le convoyeur fonctionne, examinez la bande pour détecter les détériorations sur la bande ou les agrafes. Supprimez tous les bords effilochés ou les cordons susceptibles de se prendre dans les assemblages de tambours. Réparez ou remplacez les agrafes de bandes présentant des dommages physiques. N'effectuez jamais aucun travail sur une bande en mouvement. Pour effectuer des réparations sur une bande transporteuse, utilisez exclusivement les matériaux approuvés par le fabricant et suivez impérativement les instructions de réparation de ce dernier.
- Vérifiez les rouleaux de renvoi afin de détecter les bruits de paliers anormaux. Les sécurités doivent être retirés afin d'accéder à certains rouleaux. Ne passez jamais la main à travers ces sécurités lorsque la bande est en mouvement. Remplacez tous les revêtements lorsqu'ils sont usagés. Ne passez jamais la main sous la machine lorsque la bande est en mouvement.
- Examinez les boulons d'assemblage - vérifiez tous les moteurs d'entraînement en secouant les unités pour vérifier que les boulons d'assemblage sont bien serrés. Vérifiez les boulons de fixation du convoyeur pour vérifier que le convoyeur ne se détachera pas des dispositifs de fixation au sol.

Tous les trimestres

- Lubrification et ajustement des niveaux - inspectez et ajustez les galets de cames. Lubrifiez les blocs de support des cames conformément aux instructions du fournisseur des blocs de cames. Vérifiez le bon ajustement de tous les galets de cames (voir les instructions d'alignement de la rampe). Pour effectuer cette opération, la machine doit être verrouillée.

Tous les semestres

- Remplacez l'huile des motoréducteurs conformément aux instructions du fournisseur de cet équipement. « Le verrouillage électrique est impératif ».
- Vérifiez le panneau de commande principal conformément aux instructions du fournisseur du panneau de commande.
- Vérifiez la section motrice - pendant que le convoyeur fonctionne, mettez précautionneusement en contact le moteur et le boîtier du réducteur avec une tige en métal, afin de détecter les vibrations excessives émanant des paliers ou des engrenages. Écoutez pour détecter les signes d'usure ou d'endommagement des parties internes. Ne vous approchez pas des parties mobiles. (mesure vibratoire)
- Nettoyez les chaînes à rouleau de la rampe - le convoyeur étant à l'arrêt et verrouillé, essuyez les salissures des chaînes et des pignons. Lubrifiez la chaîne conformément aux instructions du fournisseur des chaînes.
- Inspection et lubrification des chemins de roulement - si le convoyeur est une unité transversale, chaque chemin de roulement doit être inspecté pour détecter les traces d'usure et vérifier l'alignement correct et le serrage du montage de la roue. Tous les chemins de roulement doivent être lubrifiés conformément aux instructions du fournisseur des roulements. « Le verrouillage est impératif ».
- Nettoyage de la piste - s'il s'agit d'une unité de type transversal avec une piste montée au sol, l'arrière de la piste doit être vérifié pour détecter les dépôts de salissures et de débris. On devra éviter la formation de tels dépôts sur les parties qui interfèrent avec les roues du convoyeur. Des rainures de nettoyage se trouvent à chaque extrémité de la piste, afin de permettre l'élimination des débris.

Pour la maintenance des produits autres que ceux de Sempertrans, veuillez toujours vous référer au manuel de maintenance et de service du fournisseur concerné et vous y conformer.