

PRZECHOWYWANIE I POSŁUGIWANIE SIĘ NIEWULKANIZOWANYMI MATERIAŁAMI DO ŁĄCZENIA I NAPRAW TAŚM PRZENOŚNIKOWYCH

PRZEWODNIK



SEMPERTRANS

przywiązuje najwyższą wagę do jakości swoich taśm przenośnikowych.

Dla ich zoptymalizowanej wydajności i trwałości, stosuj się do zaleceń wewnątrz.

1 Cel

Niniejszy przewodnik opisuje procedurę zalecaną do stworzenia optymalnych warunków przechowywania i posługiwania się materiałami do łączenia lub napraw taśm. Tylko właściwe przechowywanie i posługiwanie się nimi gwarantuje ich niezawodne funkcjonowanie.

2 Zakres zastosowania, zakres ważności

Niniejsza procedura obowiązuje w przypadku wszystkich produktów firmy Sempertrans. Należy przestrzegać jej od momentu wysyłki towarów poprzez przechowywanie na terenie zakładu aż do końcowego użycia materiałów.

3 Główna odpowiedzialność

Klient i wszystkie strony zaangażowane w przechowywanie i posługiwanie się materiałami firmy Sempertrans są odpowiedzialne za przestrzeganie zaleceń zawartych w tym przewodniku.

4 Procedura/specyfikacje

Przechowywanie i posługiwanie się materiałami firmy Sempertrans musi odbywać się zgodnie z poniższymi instrukcjami i międzynarodową Normą ISO 2230:2002. Niniejszy dokument został opracowany zgodnie z Normą.

SPIS TREŚCI

1	Cel.....	2
2	Zakres zastosowanie, zakres ważności .	2
3	Główna odpowiedzialność	2
4	Procedura/specyfikacje	3
	4.1 Bezpieczeństwo	3
	4.2 Zawartość gumy niewulkanizowanej .	3
	4.2.1 Z rdzeniem stalowym.....	3
	4.2.2 Z rdzeniem tkaninowym	3
	4.3 Pakowanie	4
	4.4 Przechowywanie i okres trwałości ..	5
	4.5 Transport.....	6
	4.6 Rozpoznanie oznak niszczenia.....	6
	4.6.1 Guma niewulkanizowana	6
	4.6.2 Roztwory	6

Niniejszy przewodnik został starannie opracowany, aby służyć radą naszym klientom i partnerom. Informacje w nim zawarte są przewidziane wyłącznie do powszechnego użytku. Mimo że dołożono najwyższych starań w celu zapewnienia dokładności i kompleksowości dokumentu, wytyczne w nim zawarte mogą nie mieć zastosowania we wszystkich okolicznościach, a przepisy mogą ulec zmianie. Z tego powodu, nie ponosimy odpowiedzialności za pomyłki, błędy w druku lub niewłaściwe zastosowanie wytycznych. Nasi eksperci z chęcią odpowiedzą na Państwa każde pytanie.



4.1 Bezpieczeństwo

Materiały do łączenia lub napraw taśm produkcji Sempertrans składają się z niewulkanizowanej gumy i roztworu gumowego. Roztwory mogą być dostarczone jedynie, gdy zezwalają na to przepisy transportowe i prawa miejscowe.

Roztwory należy przechowywać zgodnie z Kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) oraz pozostałymi prawami miejscowymi lub przepisami, wymaganymi do spełnienia zasad bezpieczeństwa. Karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na życzenie.



4.2 Zawartość gumy niewulkanizowanej

Niewulkanizowane elementy gumowe materiałów na złącza i zestawów naprawczych podzielić można w zależności od finalnego zastosowania:

4.2.1 Taśm z linkami stalowymi

- Gumy rdzeniowe/gumy łączące/gumy międzylinkowe w formie pasków
- Gumy rdzeniowe/gumy łączące w formie płyt
- Gumy okładowe w formie płyt
- Gumowane breakery lub inne wzmocnienie (tekstylne lub metalowe)

! UWAGA: Następujące taśmy przenośnikowe z rdzeniem z linek stalowych są wytwarzane przez Sempertrans : Sempercord, Metalcord, Metaltrans, Autostable-M, Transpipe-ST, Ripstop-M, Translev-M and Transrigid-ST

4.2.2 Taśm tkaninowych

- Gumy frykcyjne/adhezyjne w formie płyt
- Gumy okładowe w formie pasków

! UWAGA: Następujące taśmy przenośnikowe z rdzeniem tekstylnym są wytwarzane przez Sempertrans : Multitrans, Flextrans, Autostable-T, Transpipe-T, Ripstop-T, Translev-T, Transunit, Transprofile, Biathlon, Transglis

4.3 Pakowanie

Materiały są specjalnie pakowane z uwzględnieniem wysyłanej ilości. Roztwory i rozpuszczalniki są dostarczane w dopuszczanych przez ONZ metalowych zbiornikach oraz pakowane z zachowaniem wymogów dotyczących transportu materiałów niebezpiecznych drogą lądową, morską i powietrzną.

Stosuje się kilka rodzajów pakowania:



Pudła kartonowe (taśmy tkaninowe)



Skrzynie z płyt pilśniowych (taśmy tekstylne i z linkami)



Pudła drewniane (taśmy tkaninowe)



Skrzynie drewniane (taśmy tkaninowe, stalowe i materiały niebezpieczne)

4.4 Przechowywanie i okres trwałości

Poniższa tabela zawiera zalecenia co do przechowywania i okresu trwałości (licząc od daty produkcji) naszych gumowych niewulkanizowanych produktów. Dane uwzględniają warunki przechowywania, w których produkt nie jest wystawiony na bezpośrednie działanie: wilgoci, kurzu, smarów, promieni słonecznych/ultrafioletowych lub urządzeń wytwarzających ozon. Zalecamy przechowywanie materiałów w zamkniętych lub wentylowanych pomieszczeniach o temperaturze otoczenia 20°C +/-5°C (lub 68°F +/-9°F), wilgotności względnej na poziomie 40-70% oraz w opakowaniu, w którym je dostarczono, gdyż spełnia ono funkcję kolejnej warstwy ochronnej.

Okres trwałości może być podwojony jeśli gumowe niewulkanizowane materiały są przechowywane w sposób ciągły i kontrolowany w temperaturze +10°C +/-4°C (+50°F +/-7°F). Zamrażanie produktów jest niewskazane.

Klasa taśmy	Okres trwałości materiałów do łączenia i materiałów naprawczych miesiącach		
	Guma okładowa	Guma rdzeniowa/frykcyjna	Roztwór
Transdura (anty cierna)	X+, D50, D30, D, H, D1, L, DIN-X, DIN-Y, DIN-W, RMA-I, RMA-II, AS-M, AS-N, AS-A, M24, M20 N17"	6	
Transflam (niepalna)	K, K+, CW, S	6	
	T	6	
	FH, FX	6	
	MSHA B.E.L.T., FR, FR+	1	
	TG(V)	1	
	FRAS-S	1	
	MSHA-2G	6	
Transtherm (termoodporna)	TEA	6	
	TEB	3	
	UHR	3	
	TEC & T2	3	
Transoil (olejoodporna, tłuszczoodporna)	G, GK, GS, OR	6	
	GM	6	
	GMK, GMS	6	
TransEvo (energooszcz dna)	TransEvo-Ultra	6	
	TransEvo-X	6	
	Trans-Evo D50	6	
	TransEvo-K	6	
	TransEvo-V	1	
Transcold (odporna na zimno)	R & KR	6	
	GMR	6	

4.5 Transport

Znając potencjalne czynniki, które mogą mieć niekorzystny wpływ na okres trwałości, rekomendujemy zastosowanie regulatora temperatury podczas transportu materiałów (zgodnie z wyżej podanymi zalecaniami dotyczącymi przechowywania). Wytyczna ta jest niezwykle istotna w przypadku materiałów transportowanych długoterminowo, z licznymi postojami w miejscach docelowych oraz u dostawców usług logistycznych.

4.6 Rozpoznanie oznak niszczenia

4.6.1 Guma niewulkanizowana

Niektóre z komponentów mieszanki przemieszczają się do powierzchni płyt gumowych. W izolacji, może to spowodować pojawienie się wykwitów na powierzchni, które pozostawione – obniżą adhezję złącz. Wykwit może być wytarte odpowiednim rozpuszczalnikiem, na przykład toluenem. Guma niewulkanizowana może być użyta ponownie po jej całkowitym wysuszeniu/odparowaniu. Z powodu różnych przepisów lokalnych dotyczących dopuszczalnych rozpuszczalników, klienci zobowiązani są do pozyskiwania ich lokalnie we własnym zakresie.

Poważniejszą przeszkodą dla przydatności gumy niewulkanizowanej jest rozpoczęty już proces wulkanizacji. W tym przypadku, produkty tracą swoje nieelastyczne właściwości i stają się usieciowane. Wystawienie na działanie temperatur granicznych lub przekraczających wartości wspomniane w tym dokumencie, zwiększa prawdopodobieństwo rozpoczęcia procesu wulkanizacji. W razie obaw dotyczących użyteczności gumowych niewulkanizowanych produktów najbardziej wiarygodną metodą weryfikacji ich jakości jest badanie reometrem w warunkach laboratoryjnych. Czasami stosuje się surową metodę ręcznego rozciągania mieszanki w myśl zasady, iż niewulkanizowana guma, która stała się elastyczna i wraca do swojego pierwotnego kształtu (lub podobnego) **NIE** powinna być używana, a zastąpiona nowo pozyskanym materiałem.

Należy zauważyć, że migracja i wulkanizacja są dwiema formami starzenia się komponentów spowodowanymi przez czynniki zewnętrzne, które zmieniają właściwości fizyczne mieszanek. Zanieczyszczenie kurzem, smarem, olejem itp. może nie zmienić właściwości fizycznych gumy, lecz mieć wpływ na pogorszenie jakości i siły złącz. Zatem, materiały tak zanieczyszczone również **NIE** powinny być używane.

4.6.2 Roztwory

Niewłaściwe przechowywanie roztworów prowadzi do ich gęstnienia i powstawania grudek. Nawet, gdy po zamieszaniu roztwór wróci do właściwej lepkości, zalecamy zakupienie nowych roztworów. Roztwory powinny być zawsze zamieszane przed użyciem, aby zapewnić połączenie wszystkich składników.





Centrala
SEMPERTRANS Conveyor Belt Solutions GmbH
Modecenterstrasse 22
1030 Wiena, Austria
Tel.: +43 1 79777-0
Fax: +43 1 79777
E-mail: office@semperitgroup.com

BIURA SPRZEDAŻY:

EUROPA ZACHODNIA / AFRYKA / BLISKI WSCHÓD
sempertrans.westerneurope@semperitgroup.com
sempertrans.africamiddleeast@semperitgroup.com

EUROPA CENTRALNA I WSCHODNIA
sempertrans.centraleurope@semperitgroup.com
sempertrans.easterneurope@semperitgroup.com

CHINY
sempertrans.china@semperitgroup.com

INDIE
sempertrans.india@semperitgroup.com

AMERYKA PÓŁNOCNA
sempertrans.northamerica@semperitgroup.com
sempertrans.canada@semperitgroup.com
sempertrans.mexico@semperitgroup.com

AMERYKA POŁUDNIOWA
sempertrans.southamerica@semperitgroup.com

AZJA POŁUDNIOWO-WSCHODNIA I PACYFIK
sempertrans.southeastasia@semperitgroup.com
sempertrans.australia@semperitgroup.com

sempertrans® 
A MEMBER OF THE SEMPERIT-GROUP

www.sempertrans.com